



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD System N							
Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674							
Farbe:	gelb							
Indikationen:	Inlays, Onlays						•	
	Kronen						•	
	kleine Brücken						•	
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten							
	Modellguss						•	
	verblendbar mit LFC						•	
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	69,90	Cu	2,90	Ir	0,10		
	Ag	13,30	Rh	0,40	Zn	1,90		
	Pt	9,50	In	2,00				
Technische Daten:	Dichte			16,1	g/cm ³			
	E-Modul			100	GPA			
	Technische Daten				(s)	(n)	(a - n)	(a - s)
	Vickershärte HV 5/30	Gusslegierung		180			---	
		Aufbrennlegierung		180	190	220		
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa	Gusslegierung		380			---	
		Aufbrennlegierung		380	510	550		
	Bruchdehnung in %	Gusslegierung		11			---	
		Aufbrennlegierung		10	10	10		
	Schmelzintervall °C				920-1000 °C			
Mittlerer linearer WAK bei 25 - 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹				16,3				
Mittlerer linearer WAK bei 25 - 600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹				16,5				
Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform		700 °C					
	Gießtemperatur		1140 °C					
	Tiegel		Graphit / Keramik					
	Aushärten (a-s)		Nicht aushärtbar					
	Aushärten (a-n)		450°C / 15 Min.					
Geeignete Lote:	Lot vor Keramikbrand		DENTAGOLD Lot PF 880					
	Lot nach Keramikbrand		DENTAGOLD Lot PF 700					
	Lot als Gusslegierung		DENTAGOLD Lot PF 750					

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s - ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01