



# LEGIERUNGSDATENBLATT

<b>Legierung:</b>	DENTAGOLD R						
<b>Typ:</b>	Goldreduzierte Dentalgusslegierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674						
<b>Farbe:</b>	gelb						
<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						
	Modellguss						•
<b>Zusammensetzung:</b> (Massenanteile in %)	Au	59,20	Ag	22,90			
	Pd	4,40	Cu	13,00			
	Ir	0,10	Zn	0,40			
<b>Technische Daten:</b>	Dichte			13,8	g/cm <sup>3</sup>		
	E-Modul			100	GPA		
	<b>Technische Daten</b>			<b>(s)</b>	<b>(a-s)</b>		
	Vickershärte HV 5/30			270	290		
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in Mpa			760	790		
	Bruchdehnung in %			12	10		
	Schmelzintervall °C			900-940 °C			
<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemp. Gießform			700 °C			
	Gießtemperatur			1090 °C			
	Tiegel			Graphit / Keramik			
	Aushärten			400 °C			
<b>Geeignete Lote:</b>	Lot als Gusslegierung			DENTAGOLD Lot PF 800			
	Lot als Gusslegierung			DENTAGOLD Lot PF 750			

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

**CE 0197**

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01