



LEGIERUNGSDATENBLATT

| | | | | | | | |
|---|---|-------|----|----------------------|-------------------|--|---|
| Legierung: | DENTAGOLD R-Pdf | | | | | | |
| Typ: | Goldreduzierte Dentalgusslegierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674 | | | | | | |
| Farbe: | gelb | | | | | | |
| Indikationen: | Inlays, Onlays | | | | | | • |
| | Kronen | | | | | | • |
| | kleine Brücken | | | | | | • |
| | Brücken jeder physiologischen Spannweite | | | | | | • |
| | Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten | | | | | | |
| | Modellguss | | | | | | • |
| Zusammensetzung: (Massenanteile in %) | Au | 57,00 | Ag | 24,40 | | | |
| | Pt | 5,00 | Cu | 12,00 | | | |
| | Ir | 0,10 | Zn | 1,50 | | | |
| Technische Daten: | Dichte | | | 14,2 | g/cm ³ | | |
| | E-Modul | | | 120 | GPA | | |
| | Technische Daten | | | (s) | | | |
| | Vickershärte HV 5/30 | | | 280 | | | |
| | Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa | | | 750 | | | |
| | Bruchdehnung in % | | | 3 | | | |
| | Schmelzintervall °C | | | 860-900 °C | | | |
| Verarbeitung: | Vorwärmtemp. Gießform | | | 700 °C | | | |
| | Gießtemperatur | | | 1050 °C | | | |
| | Tiegel | | | Graphit / Keramik | | | |
| | Aushärten | | | Nicht aushärtbar | | | |
| Geeignete Lote: | Lot als Gusslegierung | | | DENTAGOLD Lot PF 800 | | | |
| | Lot als Gusslegierung | | | DENTAGOLD Lot PF 750 | | | |

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01