



# LEGIERUNGSDATENBLATT

|   |   |       |    |                      |                   |      |   |
|---|---|-------|----|----------------------|-------------------|------|---|
| <b>Legierung:</b>                               | DENTAGOLD R-CF  |       |    |                      |                   |      |   |
| <b>Typ:</b>                                     | Goldreduzierte Dentalgusslegierung auf Goldbasis<br>Typ 4 (extra hart)<br>gem. DIN EN ISO 22674 |       |    |                      |                   |      |   |
| <b>Farbe:</b>                                   | fehlt   |       |    |                      |                   |      |   |
| <b>Indikationen:</b>                            | Inlays, Onlays  |       |    |                      |                   |      | • |
|   | Kronen  |       |    |                      |                   |      | • |
|   | kleine Brücken  |       |    |                      |                   |      | • |
|   | Brücken jeder physiologischen Spannweite  |       |    |                      |                   |      | • |
|   | Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten   |       |    |                      |                   |      | • |
|   | Modellguss  |       |    |                      |                   |      | • |
| <b>Zusammensetzung:</b><br>(Massenanteile in %) | Au  | 55,30 | In | 4,00                 | Ir                | 0,10 |   |
|   | Ag  | 28,80 | Sn | 1,00                 |                   |      |   |
|   | Pd  | 9,80  | Zn | 1,00                 |                   |      |   |
| <b>Technische Daten:</b>                        | Dichte  |       |    | 15,2                 | g/cm <sup>3</sup> |      |   |
|   | E-Modul   |       |    | fehlt                | GPA               |      |   |
|   | <b>Technische Daten</b>   |       |    | <b>(s)</b>           | <b>(a-s)</b>      |      |   |
|   | Vickershärte HV 5/30  |       |    | 180                  | 200               |      |   |
|   | Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in Mpa   |       |    | 430                  | 460               |      |   |
|   | Bruchdehnung in %   |       |    | 5                    | 4                 |      |   |
|   | Schmelzintervall °C   |       |    | 940-1050 °C          |                   |      |   |
| <b>Verarbeitung:</b>                            | Vorwärmtemp. Gießform   |       |    | 800 °C               |                   |      |   |
|   | Gießtemperatur  |       |    | 1150 °C              |                   |      |   |
|   | Tiegel  |       |    | Graphit / Keramik    |                   |      |   |
|   | Aushärten   |       |    | 400°C / 15 Min.      |                   |      |   |
| <b>Geeignete Lote:</b>                          | Lot als Gusslegierung   |       |    | DENTAGOLD Lot PF 750 |                   |      |   |

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

**CE 0197**

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01