



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD Norm						
Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674						
Farbe:	gelb						
Indikationen:	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						
	Modellguss						•
	verblendbar mit LFC						•
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	73,80	Zn	2,00	Ag	9,20	
	Cu	4,40	Ir	0,10			
	Pt	9,00	In	1,50			
Technische Daten:	Dichte			16,7	g/cm ³		
	E-Modul			90	GPA		
	Technische Daten			(s)	(n)	(a - n)	(a - s)
	Vickershärte HV 5/30	Gusslegierung		200			210
		Aufbrennlegierung		200	220	240	
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa	Gusslegierung		410			480
		Aufbrennlegierung		410	450	530	
	Bruchdehnung in %	Gusslegierung		6			9
		Aufbrennlegierung		6	8	6	
	Schmelzintervall °C			900-990 °C			
	Mittlerer linearer WAK bei 25 - 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹						16,8
	Mittlerer linearer WAK bei 25 - 600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹						17
Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform			700 °C			
	Gießtemperatur			1140 °C			
	Tiegel			Graphit / Keramik			
	Aushärten (a-s)			450°C / 15 Min.			
	Aushärten (a-n)			450°C / 15 Min.			
Geeignete Lote:	Lot vor Keramikbrand			DENTAGOLD Lot PF 880			
	Lot nach Keramikbrand			DENTAGOLD Lot PF 700			
	Lot als Gusslegierung			DENTAGOLD Lot PF 750			

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s - ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01