



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD HG I
-------------------	----------------

Typ:	Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674
-------------	--

Farbe:	gelb
---------------	------

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•

Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	84,70	In	2,30				
	Pt	7,90	Ta	0,10				
	Pd	4,95	Ge	0,05				

Technische Daten:	Dichte	17,9	g/cm ³	
	E-Modul	100	GPA	
	Technische Daten			
	Vickershärte HV 5/20	160	180	210
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa	360	400	550
	Bruchdehnung in %	7	6	5
	Schmelzintervall °C			1080-1200 °C
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		14,1
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		14,2

Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform	800 °C
	Gießtemperatur	1190 °C
	Tiegel	Graphit
	Aushärten	550°C / 15 Min.

Geeignete Lote:	Lot vor Keramikbrand	DENTAGOLD Lot G 1060
	Lot nach Keramikbrand	DENTAGOLD Lot PF 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01