



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD HG-classic SP						
Typ:	Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674						
Farbe:	gelb						
Indikationen:	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						•
	Modellguss						•
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	75,10	Ir	0,10			
	Pd	12,00	In	1,80			
	Ag	10,00	Sn	1,00			
Technische Daten:	Dichte	15,8		g/cm ³			
	E-Modul	100		GPA			
	Technische Daten	(s)	(n)	(a-n)			
	Vickershärte HV 5/20	190	210	220			
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa	380	410	450			
	Bruchdehnung in %	12	12	12			
	Schmelzintervall °C	1090-1200 °C					
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		14,8			
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		15,0			
Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform	950 °C					
	Gießtemperatur	1350 °C					
	Tiegel	Graphit / Keramik					
	Aushärten	550°C / 15 Min.					
Geeignete Lote:	Lot vor Keramikbrand	DENTAGOLD Lot G 1060					
	Lot nach Keramikbrand	DENTAGOLD Lot PF 750					

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01