



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD HG-R						
Typ:	Goldreduzierte Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674						
Farbe:	weiß						
Indikationen:	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						•
	Modellguss						•
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	51,50	Ga	1,30			
	Pd	38,50	Ir	0,20			
	In	8,50					
Technische Daten:	Dichte	13,0		g/cm ³			
	E-Modul	120		GPA			
	Technische Daten	(s)	(n)	(a-n)			
	Vickershärte HV 5/30	200	210	230			
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa	440	460	510			
	Bruchdehnung in %	25	24	22			
	Schmelzintervall °C	1230-1310 °C					
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		13,8			
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹		14,0			
Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform	1000 °C					
	Gießtemperatur	1450 °C					
	Tiegel	Keramik					
	Aushärten	550°C / 15 Min.					
Geeignete Lote:	Lot vor Keramikbrand	DENTAGOLD Lot W 1060					
	Lot nach Keramikbrand	DENTAGOLD Lot PF 750					

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01