



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD H						
Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674						
Farbe:	gelb						
Indikationen:	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						
	Modellguss						•
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	70,00	Ir	0,10	Zn	1,50	
	Pt	4,00	Ag	13,40			
	Pd	2,50	Cu	8,50			
Technische Daten:	Dichte			15,8	g/cm ³		
	E-Modul			110	GPA		
	Technische Daten			(s)			
	Vickershärte HV 5/30			240			
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa			570			
	Bruchdehnung in %			16			
	Schmelzintervall °C			920-990 °C			
Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform			700 °C			
	Gießtemperatur			1150 °C			
	Tiegel			Graphit / Keramik			
	Aushärten			Nicht aushärtbar			
Geeignete Lote:	Lot als Gusslegierung			DENTAGOLD Lot PF 750			

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01