



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD Bio Pdf						
Typ:	Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung Typ 3 (hart) gem. DIN EN ISO 22674						
Farbe:	gelb						
Indikationen:	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						•
	Modellguss						
	verblendbar mit LFC						•
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	75,10	Zn	2,00	Rh	1,20	
	Ag	12,20	Ir	0,10			
	Pt	9,00	Ta	0,40			
Technische Daten:	Dichte			17,4	g/cm ³		
	E-Modul			110	GPA		
	Technische Daten			(s)	(n)	(a - n)	(a - s)
	Vickershärte HV 5/30	Gusslegierung		140			160
		Aufbrennlegierung		140	140	200	
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa	Gusslegierung		290			320
		Aufbrennlegierung		290	310	470	
	Bruchdehnung in %	Gusslegierung		15			14
		Aufbrennlegierung		15	14	9	
	Schmelzintervall °C			1010-1070 °C			
	Mittlerer linearer WAK bei 25 - 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹			15,5			
	Mittlerer linearer WAK bei 25 - 600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹			15,8			
Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform						750 °C
	Gießtemperatur						1220 °C
	Tiegel						Graphit / Keramik
	Aushärten (a-s)						450°C / 15 Min.
	Aushärten (a-n)						500°C / 15 Min.
Geeignete Lote:	Lot vor Keramikbrand						DENTAGOLD Lot PF 960
	Lot nach Keramikbrand						DENTAGOLD Lot PF 700
	Lot als Gusslegierung						DENTAGOLD Lot PF 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s - ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01