



# LEGIERUNGSDATENBLATT

<b>Legierung:</b>	DENTAGOLD HG-Bio PF						
<b>Typ:</b>	Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674						
<b>Farbe:</b>	gelb						
<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						•
	Modellguss						•
<b>Zusammensetzung:</b> (Massenanteile in %)	Au	86,50	Rh	0,90	Mn	0,10	
	Pt	10,40	Ta	0,30	Ir	0,10	
	Zn	1,50	In	0,20			
<b>Technische Daten:</b>	Dichte			18,8	g/cm <sup>3</sup>		
	E-Modul			100	GPA		
	<b>Technische Daten</b>			<b>(s)</b>	<b>(n)</b>	<b>(a-n)</b>	
	Vickershärte HV 5/20			185	225	230	
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in Mpa			340	480	510	
	Bruchdehnung in %			6	3	3	
	Schmelzintervall °C			1020-1130 °C			
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 500°C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>					14,2
	Mittlerer linearer WAK bei	25 - 600°C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>					14,5
<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemp. Gießform						800 °C
	Gießtemperatur						1300 °C
	Tiegel						Graphit
	Aushärten						550°C / 15 Min.
<b>Geeignete Lote:</b>	Lot vor Keramikbrand						DENTAGOLD Lot PF 1020
	Lot nach Keramikbrand						DENTAGOLD Lot PF 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

**CE 0197**

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01