



LEGIERUNGSDATENBLATT

Legierung:	DENTAGOLD Bio 80						
Typ:	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis Typ 4 (extra hart) gem. DIN EN ISO 22674						
Farbe:	gelb						
Indikationen:	Inlays, Onlays						•
	Kronen						•
	kleine Brücken						•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite						•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten						•
	Modellguss						•
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	Au	85,00	Rh	0,70			
	Pt	10,00	Zn	4,20			
	Ir	0,10					
Technische Daten:	Dichte			18,1	g/cm ³		
	E-Modul			120	GPA		
	Technische Daten			(s)	(a-s)		
	Vickershärte HV 5/30			180	200		
	Dehngrenze R _{p0,2} in Mpa			440	520		
	Bruchdehnung in %			6	5		
	Schmelzintervall °C			960-1060 °C			
Verarbeitung:	Vorwärmtemp. Gießform			700 °C			
	Gießtemperatur			1210 °C			
	Tiegel			Graphit			
	Aushärten			450°C / 15 Min.			
Geeignete Lote:	Lot als Gusslegierung			DENTAGOLD Lot PF 800			
	Lot als Gusslegierung			DENTAGOLD Lot PF 750			

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

CE 0197

Stand: 31.10.2016 | Rev.: 01